

Clapets de non-retour à battant SC

Modèle de spécification



1.0 Clapets de non-retour à battant - SC

1.1 Matériau

- Le matériau du corps, du chapeau, du battant et du disque devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D-1784.
- Ce composé devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation avec l'eau potable.

1.2 Joints

- Les joints toriques et l'obturateur devront être fabriqués en EPDM conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation avec l'eau potable.

ou

- Les joints toriques et l'obturateur devront être fabriqués en Viton^{MD} (FPM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation avec l'eau potable.

1.3 Boulons

- Les boulons, écrous et rondelles devront être constitués d'acier inoxydable 304.

2.0 Raccordements

2.1 À brides

- Les extrémités de raccordement à brides ANSI 150 en PVC devront être conformes à la norme dimensionnelle ANSI B16.5.

3.0 Conception

- Les clapets de non-retour devront être à passage intégral.
- Les robinets devront être à fonctionnement par gravité.
- Les robinets devront être équipés d'un disque avec joint de face pleine
- Les robinets devront être munis d'une butée de disque en ouverture pour empêcher un excès d'ouverture.
- Les robinets ne devront avoir aucune pièce métallique en contact avec le fluide véhiculé.
- Il devra être possible d'effectuer l'entretien d'un robinet sans le retirer de la conduite du système.
- Les clapets de non-retour peuvent s'installer dans n'importe quelle orientation : horizontalement ou verticalement.

3.1 Pression nominale

- La pression nominale des robinets de diamètre 3 po devra être de 100 psi à 73°F.
- La pression nominale des robinets de diamètres 4 po à 8 po devra être de 70 psi à 73°F.

3.2 Marquage

- Les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

3.3 Code couleur

- Les robinets en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé.

4.0 Les robinets devront être des appareils IPEX Xirtec^{MD} 140 ou équivalents approuvés.

